



# EAC

## ОПИСАНИЕ

Пневматическая зачистная мини-машинка с цанговыми зажимами 6 и 3 мм и угловым дизайном. Используется в автомобильном ремонте для зачистки и шлифовки труднодоступных мест, удаления ржавчины, шлифовки сварных швов, а так же используется для расшлифовки трещин пластика для склеивания при ремонте бамперов.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	RP205102
Дизайн	угловой
Диаметр зажима	3 мм / 6 мм
Комплект	2 сменных цанговых зажима
Макс. диаметр рабочей поверхности:	50 мм
Скорость вращения рабочей поверхности	20000 об/мин (свободное вращение)
Расход воздуха	85 л/мин
Рабочее давление	6-7 бар
Входной разъем для подачи воздуха	разъем 1/4" (внутр.)
Длина корпуса, мм	171
Вес машинки	0.58 кг
Уровень шума, дБ	81

## В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

- машинка пневматическая с задним выхлопом и воздушным соединением 1/4 внутр.;
- цанговые зажимы для шпинделя диаметром 3 мм и 6 мм;
- 2 рожковых ключа;
- ниппель быстроразъемного соединения 1/4 нар.

## ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Всегда пользуйтесь защитной маской или очками.
2. Перед подключением пневматики всегда проверяйте, выключено ли устройство.
3. Следует отключать подачу воздуха к любой машинке перед заменой лезвий или дисков, а также перед проведением технического обслуживания машин любого типа.
4. Ваш инструмент должен всегда быть чистым и надлежащим образом смазанным. Ежедневная смазка крайне важна для предотвращения внутренней коррозии и возможных неисправностей.
5. При использовании пневматических инструментов снимайте часы, кольца, браслеты и не носите свободную одежду.
6. Для подключения инструмента к компрессору используйте только легкие шланги. Не устанавливайте на машинку быстроразъемные соединения, так как вибрация может привести к их отказу.
7. Не перегружайте машинку. Работайте инструментом на оптимальной для него скорости для поддержания максимальной производительности.
8. Не увеличивайте давление сжатого воздуха выше рекомендованного производителями уровня, так как в случае перегрузки корпус инструмента может расколоться. Это также приводит к чрезмерному износу подвижных элементов и возможному появлению неисправностей.
9. В целях повышения безопасности оператора и снижения риска повреждения оборудования всегда останавливайте устройство перед тем, как положить его на хранение после использования.
10. Всегда проверяйте надежную фиксацию области обработки для того, чтобы вы могли управлять инструментом двумя руками.
11. При полировании, шлифовании или срезании всегда пользуйтесь предназначенной для такого рода

работ маской или иными респираторными приспособлениями.

### ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

#### 1. ПОДАЧА СЖАТОГО ВОЗДУХА

1. Перед прекращением подачи воздуха проверьте, находится ли пневмоклапан (или пусковой механизм) в положении «выключено».
2. Для правильной работы инструмента необходимо давление воздуха в пределах 6-7 бар и необходимая в соответствии со спецификацией подача воздуха.
3. **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** Убедитесь в том, что подается чистый воздух и что его давление находится в пределах 6-7 бар при работе с инструментом. Слишком высокое давление воздуха и загрязненный воздух сокращает срок службы продукта вследствие чрезмерного износа и может привести к получению травм персоналом и нанесению ущерба.
4. Ежедневно осушайте баллон для сжатого воздуха. Наличие воды в пневматической линии может привести к повреждению инструмента.
5. Еженедельно очищайте фильтр отверстия подачи воздуха
6. Следует увеличить давление в линии при использовании шлангов нестандартной длины (более 8 м). Минимальный внутренний диаметр шланга должен составлять 6 мм. Внутренний диаметр разъема должен быть таким же.
7. Шланг должен предохраняться от возможного теплового воздействия, попадания масла и острых предметов. Проверяйте износ шланга, а также надежность соединений.

#### 2. СМАЗКА

Рекомендуется использовать комбинированный блок фильтр-лубликатор (рис. 1), так как он увеличивает срок службы инструмента и поддерживает его в работоспособном состоянии. Следует регулярно проверять встроенный лубликатор и заполнять его пневматическим маслом. Надлежащая регулировка встроенного лубликатора производится путем помещения листа бумаги рядом с выпускным отверстием и открытием заслонки примерно на 30 секунд. Лубликатор надлежащим образом заполнен, если на листе бумаги образуются небольшое масляное пятно. Следует избегать слишком обильной смазки.

В случае если инструмент необходимо поместить на хранение на некоторый период времени (на день, на выходные и т. д.), следует смазать его в необходимом количестве. Следует запустить инструмент приблизительно на 30 секунд для того, чтобы обеспечить, что смазочное масло равномерно распределилось по всему инструменту. Инструмент следует хранить в чистом и сухом месте.

- Крайне важно, чтобы инструмент был надлежащим образом смазан, для чего лубликатор пневматической линии должен быть в необходимой мере заполнен и отрегулирован. Без правильной смазки инструмент не будет правильно работать и детали преждевременно выйдут из строя.
- Для заполнения лубликатор пневматической линии используйте подходящее для этого смазочное масло. Для этого лубликатор должен быть предназначен линии с низким или переменным расходом воздуха и его необходимо поддерживать заполненным до необходимого уровня. Используйте только рекомендованные смазочные масла, предназначенные для применения в пневматических инструментах. Использование ненадлежащей смазки может привести к повреждению резиновых составляющих инструмента.

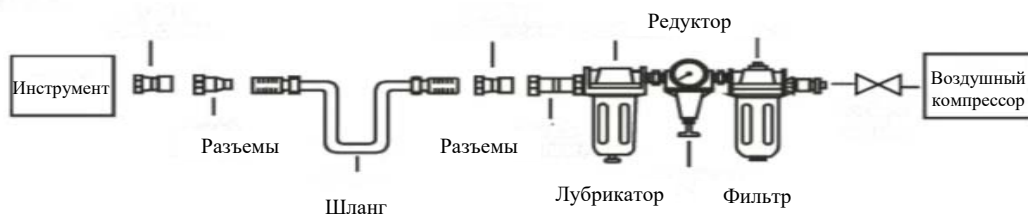


Рис. 1

**ВАЖНО!** Если в пневматической системе не установлен фильтр-лубликатор, следует смазывать

пневматические инструменты, по меньшей мере, 1 раз в день после 2 часов работы 2 – 6 каплями масла, в зависимости от условий работы, прямо через входной фитинг на корпусе инструмента.

### ЭКСПЛУАТАЦИЯ

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Перед использованием внимательно прочитайте, поймите и следуйте инструкциям перед использованием.

1. Следует всегда сливать воду из ресивера воздушного компрессора и пневматических линий перед ежедневным использованием (более подробные инструкции по использованию смотрите в руководстве по использованию компрессора).
2. Вкрутите ниппель быстроразъемного соединения с внешней резьбой 1/4” в отверстие для подачи воздуха.
3. Включите компрессор и дождитесь увеличения давления.
4. Установите абразивный круг на рабочую поверхность машинки.
5. Отрегулируйте давление воздуха при помощи редуктора компрессора или блока подготовки пневматической линии так, чтобы оно находилось в пределах 6-7 бар (на входе в инструмент при работе под нагрузкой).
6. Соедините инструмент с воздушным шлангом.
7. Осторожно нажмите пусковой механизм и начните работу. При необходимости зафиксируйте пусковой рычаг специальной скобой. Поместите машинку рабочей поверхностью под небольшим углом на обрабатываемую поверхность и водите назад и вперед перекрывающимися движениями. Не следует давить на машинку, так как это замедляет скорость вращения и уменьшает производительность инструмента, и, кроме того, дополнительно нагружает пневматический привод инструмента.
8. Когда закончите работы, удалите машинку от рабочей поверхности перед тем, как отпустить пусковой механизм.
9. По завершении работы удалите машинку от рабочей поверхности перед тем, как отпустить пусковой рычаг.

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Перед заменой запасных частей, обслуживанием или техническим обслуживанием инструмента отключите подачу к нему сжатого воздуха. Замените или отремонтируйте поврежденные детали. *Используйте запасные части только от производителя: использование других запасных частей может представлять опасность и является основанием для аннулирования гарантии.*

1. Ежедневно смазывайте пневматическую машинку, добавляя в отверстие для подачи воздуха несколько капель масла.
2. Почистите инструмент после использования. НЕ используйте изношенный или поврежденный инструмент.
3. Отключение или ненадлежащая работа может произойти в следующих случаях:
  - а) Повышенный износ пневматической линии. Влажность или засоры пневматической линии. Неправильный размер шланговых соединений. Для устранения проверьте подачу воздуха.
  - б) Частицы абразив или отложения резины внутри инструмента также может снизить производительность. Если ваша модель оснащена воздушным фильтром (расположенная в районе отверстия для подачи воздуха), снимите фильтр и почистите его.
4. Если вы больше не собираетесь использовать инструмент, отключите подачу воздуха, почистите инструмент и храните его в надежном месте, недоступном для детей.

### УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

В таблице ниже перечислены наиболее часто возникающие неисправности и способы их устранения. Внимательно ознакомьтесь с приведенными в таблице данными и следуйте инструкциям.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Если во время работы появляется какой-либо из описанных ниже симптомов. Немедленно прекратите его использование, в противном случае возможно нанесение травм персоналу. К ремонту или замене запасных частей допускается исключительно квалифицированный персонал.

Перед осуществлением работ по ремонту или регулировке отключите подачу воздуха к инструменту. При замене кольцевых уплотнений или цилиндра смажьте инструмент пневматическим маслом перед тем, как собрать его заново.

<b>ПРОБЛЕМА</b>	<b>ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА</b>	<b>УСТРАНЕНИЕ</b>
Инструмент работает нормально, но под нагрузкой скорость вращения падает, инструмент перегревается	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Изношены детали мотора</li><li>2. Изношена или застревает кулачковая муфта вследствие недостатка смазки</li></ol>	Смажьте цилиндр машинки. Проверьте цилиндр на наличие избытка смазки. Избыток смазки может привести к торможению быстродвижущихся деталей, поэтому обычно для смазки требуется прим. 10-15 г масла. <b>ПРИМЕЧАНИЕ:</b> Перегрев обычно вызван недостатком смазки. При интенсивной эксплуатации обычного количества смазки может оказаться недостаточно.
Инструмент работает медленно. Из выпускного отверстия выходит немного воздуха	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Детали мотора засорены частичками грязи</li><li>2. Регулятор в закрытом положении</li><li>3. Поток воздуха блокируется загрязнением</li></ol>	Проверьте фильтр входного отверстия на предмет засорения Залейте во входное отверстие инструмента смазочное масло в соответствии с инструкцией по эксплуатации. Поработайте инструментом, переключая направление вращения, если это возможно. Повторяйте описанные выше процедуры по мере необходимости. При отсутствии результата обратитесь в Сервисный Центр.
Инструмент не работает. Из выпускного отверстия свободно выходит воздух	Вращающиеся части пневматического привода заблокированы накопившейся грязью	Залейте смазку во входное отверстие пневматического инструмента. Поработайте инструментом, переключая направление вращения, если это возможно. Осторожно постучите по мотору резиновой киянкой Отсоедините подачу воздух. Освободите ротор, вручную проверните хвостовик, если это возможно.
Инструмент не выключается	Сбились уплотнения клапана	Замените уплотнения клапана.