

Tack Coating for Spray Booth

Покрытие защитное для стен ОСК

Описание

Средство для защиты стен окрасочно-сушильных камер. Благодаря липкой невысыхающей поверхности средство надежно удерживает брызги краски, частички пыли и окрасочный туман, попадающие на стены и потолочные панели окрасочной камеры, что, в свою очередь, предотвращает загрязнение окрашиваемой поверхности.

Как только слой средства потеряет способность удерживать загрязнения, его смывают водой с использованием губки, и затем наносят заново.

Область применения:

для защиты стен окрасочно-сушильных камер в процессе окраски.

Продукты

Защитное покрытие для стен ОСК, 5л, 10 л, 20 л, 25 л

Свойства

- Связывает пыль и окрасочный туман, защищает от пыли критические участки окрашиваемого объекта, а также стены окрасочной камеры от попадания красок;
- Прозрачное, бесцветное;
- Не влияет на световую проницаемость и способность к отражению;
- Легко наносится пневматическим распылением, кистью или валиком;
- Смывается водой.
- 100% экологически безопасное.

Подложки

Сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, полностью отвержденное и чистое лакокрасочное покрытие на основе полиуретановых, полиэфирных и др. смол.

Не наносить на строительные краски и лаки, а также краски на основе целлюлозы.







Tack Coating for Spray Booth

Покрытие защитное для стен ОСК

ПОДГОТОВКА

Перед первым нанесением рекомендуется обезжирить поверхность стен с целью предотвращения образования силиконовых кратеров.

НАНЕСЕНИЕ

 Вязкость	Готово к нанесению
 Диаметр дюзы, входное давление	1.8 мм См. рекомендации производителей окрасочных пистолетов
 Пневматическое нанесение	1 толстый слой широким факелом
 Нанесение валиком	1 тонкий слой
 Нанесение кистью	1 тонкий слой
 Толщина слоя покрытия	Оптимальная толщина покрытия: 20–40 мкм
Укрывающая способность, м²/л	7–10

УДАЛЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

- Легко удаляется при помощи теплой воды или при использовании мойки высокого давления.
- Легко удаляются со стен камеры следы краски в виде пыли, так как вода легко проникает к водорастворимому липкому покрытию. Значительно труднее удалять сплошной слой краски, который перекрывает доступ воды к липкому слою.
- Необходимо ободрать сплошной слой краски перед удалением липкого слоя. Замена покрытия производится при утере липкости покрытия.

Tack Coating for Spray Booth

Покрытие защитное для стен ОСК

Примечания

- В целях безопасности необходимо избегать нанесения защитного покрытия на электрические цепи, кабели, устройства и т.п.
- В случае сильного загрязнения окрасочным туманом, защитное покрытие следует предварительно размачивать
- Беречь от замораживания.

Очистка оборудования

Для очистки и мойки окрасочного инструмента и оборудования использовать воду.

Условия хранения

Длительное хранение производить при температуре не выше +35°C и в отсутствии замораживания.

Вышеупомянутые технические характеристики и другая информация, особенно рекомендации по применению и нанесению наших продуктов, основаны на накопленных нами знаниях и опыте применения и нанесения при нормальных условиях. На практике материалы, поверхности и условия работы могут отличаться от нормальных условий. Указания по применению и утилизации отходов приводятся в паспортах безопасности наших продуктов (MSDS).

Продукты	Упаковка	Срок хранения при 20°C	Плотность	Цвет
		(лет)	(кг/л)	
Покрытие	5 л, 10 л, 20 л, 25 л	2	1.05 +/- 2%	бесцветный

Безопасность

Не содержит вредных или опасных для жизни компонентов, может утилизироваться как безопасные отходы, согласно местному законодательству.