

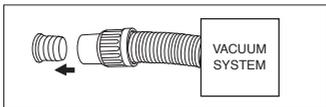
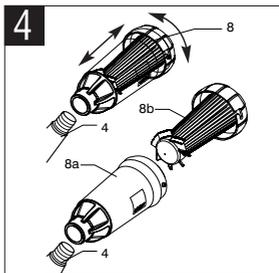
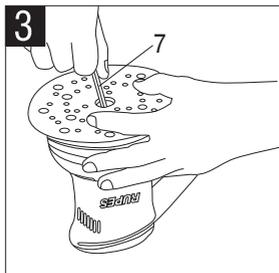
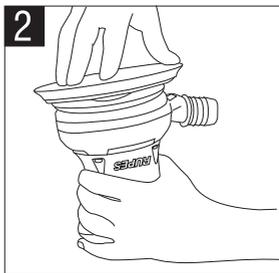
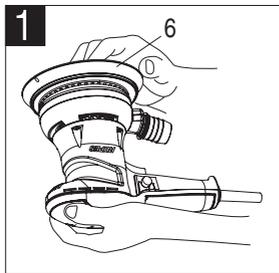
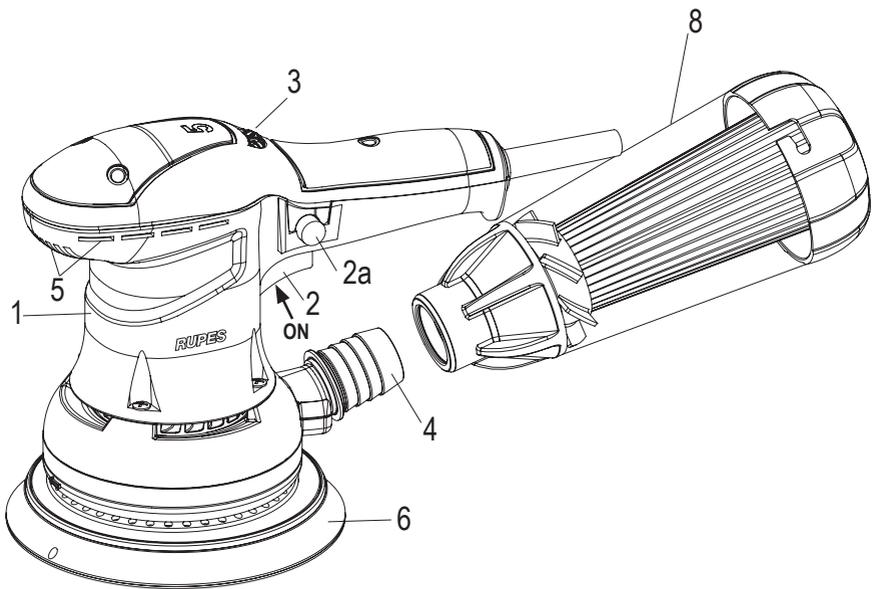
RUPES®

Via Marconi, 3A - Loc. Vermezzo 20071
VERMEZZO CON ZELO (MI) - Italy
Tel. +39 02 946941 - Fax +39 02 94941040
e-mail: info_rupes@rupes.it - web: <http://www.rupes.com>



ER303TE - ER305TE

CE



	Внимание опасность/ Предупреждение	ISO7010 - W001
	Прочитать инструкции	ISO7010 - M002
	Надевать защитные очки	ISO7010 - M004
	Надевать защиту слуха	ISO7010 - M003
	Надевать защитную маску	ISO7010 - M016
	Надевать защитные перчатки	ISO7010 - M009
	Маркировка соответствия CE	
	Маркировка соответствия EurAsian	
	Маркировка C-Tick	
	Утилизация демонтированного оборудования	
	Класс изоляции II	
	Стрелка	Закон в направлении, указанном стрелкой направления

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ		ER303TE	ER305TE
Ø ОРБИТЫ	mm	3	5
Ø КРУГА	mm		150
ОТВЕРСТИЯ В КРУГЕ			MULTIHOLE
МОЩНОСТЬ	[W]		350
R.P.M.	[/min]		5800-10000
МАССА	[kg]		1.87
ЭЛЕКТРОННОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ СКОРОСТИ			✓
FITTING			M8
ВАКУУМНАЯ СИСТЕМА			✓
ТИП КРУГА			VELCRO
КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ			II/□

Приведенные значения основаны на номинальное напряжение 230В/50Гц. В случае напряжения и частоты различных значений мощности может варьироваться. Обратитесь к этикетке технических характеристик к номинальным значениям инструмент.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

Инструкции по технике безопасности и профилактике производственного травматизма представлены в брошюре «УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ», которая является неотъемлемой частью этой документации. Данное РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ содержит дополнительную информацию, относящуюся только к специфике работы машины

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С НАЗНАЧЕНИЕМ

Данное устройство предназначено для использования в качестве полировальной машины. Ознакомьтесь со всеми предупреждениями, инструкциями, обозначениями, приведенными на чертежах и спецификациях, поставляемых с данным инструментом. Невыполнение инструкций, указанных ниже, может привести к получению электрического шока, возникновению пожаров и/или серьезным травмам.

Данный инструмент не предназначен для очистки, полировки и резки металлических изделий. Использование данного инструмента не по назначению может приводить к травмам и ситуациям, представляющим угрозу для здоровья.

Запрещается использовать принадлежности, специально не предназначенные для этой машины и не рекомендованные производителем машины. Тот факт, что какая-либо принадлежность может быть закреплена на вашем инструменте, еще не гарантирует полной безопасности при его эксплуатации.

Номинальная скорость для принадлежности должна быть по крайней мере равна максимальной скорости, указанной на инструменте. В случае если скорость превышает номинальную, принадлежности могут сломаться и отлететь в сторону.

Наружный диаметр и толщина принадлежности должны соответствовать характеристикам мощности инструмента. Для принадлежности с неправильными размерами невозможно обеспечить надлежащую защиту и контроль.

Конфигурация принадлежностей должна полностью соответствовать шпинделю инструмента. Принадлежности, отверстия на оси которых не соответствуют монтажным элементам на инструменте, при работе будут разбалансированы, что приведет к сильным вибрациям с опасностью утраты контроля над инструментом. Запрещается использовать поврежденные принадлежности. В случае падения инструмента или принадлежности следует обязательно проверить их на предмет возможных повреждений и, при необходимости, установить неповрежденную принадлежность. После проверки и установки принадлежности отойдите на безопасное расстояние от инструмента и приведите его в действие на максимальной скорости вхолостую на одну минуту. Если принадлежность имеет повреждения, она, как правило, ломается в течение этого испытательного периода.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ МЕРЫ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ОПЕРАЦИЙ ПО ШЛИФОВАНИЮ

Не используйте наждачную бумагу размером больше, чем размер полировального диска. При выборе наждачной бумаги следуете рекомендациям производителя. Использование наждачной бумаги большего размера, выходящей за края полировального диска, может привести к износу, поломке или прерывистой работе устройства.

ЗАПУСК В РАБОТУ

Напряжение и частота питающей сети должны соответствовать указанным в паспортной табличке (1). Прежде чем вставлять вилку в розетку, убедитесь, что инструмент выключен.

УСТАНОВКА ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ ПОЛИРУЮЩИЙ КРУГ

1. Поместите диск-подошву (6) в центр (рис.1);

2. легко поверните диск-подошву, пока он не зафиксируется (рис.2);
3. затяните фиксирующий винт торцевым ключом (7) (рис. 3), используя диск-подошву. Не затягивайте диск-подошву, если он находится в неправильном положении.

АБРАЗИВНАЯ БУМАГА

Применить новый абразивный диск бумагу нажатием той же на резервную площадку, и убедившись, что отверстия на диске бумаги абразивные совпадают с всасывающие отверстия в круглой пластины (6).

ВВОД В ДЕЙСТВИЕ

- **Запуск:** надавить на рычаг переключателя (2) в сторону корпуса машины; для фиксации переключателя в положении «включено» нажать одновременно на кнопку (2a) и держать до тех пор, пока не ослабнет рычаг (2), оставив кнопку заблокированной.

- **Останов:** отпустить рычаг выключателя, если он заблокирован, нажать на рычаг для освобождения блокировочной кнопки.

 Инструмент продолжает вращение после его выключения.

ВЫБОР СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ

Регулирование числа оборотов осуществляется вращением колесика (3), установленного на задней части машины. Скорость выбирается в соответствии с характеристиками полировальных и шлифовальных дисков и обрабатываемого материала.

ДЕМОНТАЖ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ

ПОЛИРУЮЩИЙ КРУГ

- Открутите крепежный винт полировального круга (6), используя гаечный ключ (7).

АБРАЗИВНАЯ БУМАГА

- Удалите рывком использованный абразивный диск;
- наложите новый диск с «липучкой» Velcro, прижимая его к диску-подошве так, чтобы отверстия, выполненные на диске из абразивной бумаги, совпали с отверстиями на диске-подошве

АСПИРАЦИЯ ПЫЛИ

 **ВНИМАНИЕ:** во время операций шлифовки может образовываться вредная пыль:

Всегда подключайте адекватное аспирационное устройство

 В случае выполнения работ, сопровождающихся образованием пыли, надевать маску

ИНТЕГРИРОВАННАЯ АСПИРАЦИЯ FIG. 4

- Чтобы гарантировать оптимальную аспирацию пыли, вовремя опорожняйте конический фильтр (8), тщательно очищая держатель фильтра (8a) и регулярно очищая картридж (8b);
- Во время выполнения работ на вертикальных поверхностях следует держать машину так, чтобы конический фильтр был обращен книзу.
- **Монтаж конического фильтра:** расположить конический фильтр (8) на соединении аспирационной трубы (4). Толкнуть конический фильтр до упора.
- **Проверить наполнение конического фильтра:** степень наполнения конического фильтра легко контролируется через прозрачный держатель фильтра (8.a).
- **Очистка конического фильтра:** для опорожнения конического фильтра снимите его с соединения аспирационной трубы, вращая в направлении, обратном монтажу;
- Отцепить картридж (8.b) и извлечь держатель фильтра;
- Опорожнить держатель фильтра;
- Очистить пластины картриджа мягкой щеткой.

ВНЕШНЯЯ АСПИРАЦИЯ

- Во время выполнения работ на вертикальных поверхностях следует держать машину так, чтобы аспирационная труба была обращена книзу.
- **Монтаж:** надеть аспирационную трубу на соединение для аспирационной трубы (4);
- Подключить аспирационную трубу к соответствующей аспирационной системе (не входит в комплект поставки).

ИЗЛУЧЕНИЕ ШУМА

Обнаруживаемое излучение шума соответствует следующим нормативным документам

EN 62841

	ER303TE	ER305TE
Уровень звукового давления L_{pA} [dB(A)]	68	
Уровень звуковой мощности L_{WA} [dB(A)]	78	
Не определяется K	1,5	

 Используйте средства защиты слуха!

СОЗДАВАЕМАЯ ВИБРАЦИЯ

Обнаруживаемая вибрация соответствует следующим нормативным документам

EN 62841

	ER303TE	ER305TE
Уровень Трехкоординатной Вибрации a_{hve} [m/s ²]	3,54	3,18
Не определяется K	0,39	0,35

Показываемые значения шума и вибрации являются сравнительными и должны использоваться для предварительной оценки опасности воздействия на оператора во время работы. Для правильной оценки времени работы необходимо также учитывать время работы инструмента на холостом ходу и периоды простоя (5). Все эти воздействия относятся к основным применениям инструмента. Если инструмент используется для других применений, с другими принадлежностями или если он не проходит периодическое техническое обслуживание, воздействующие факторы могут существенно усилиться во время эксплуатации.

 **Опасно!** Указывают измерения относятся к новым инструментам власти. Ежедневная США вызывает шум и вибрацию значения изменится.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Все операции проводятся при отсоединенной вилке электропитания. По окончании работы, в случае необходимости, очистить струей воздуха поверхность машины от пыли, обращая особое внимание на вентиляционные отверстия мотора.

Выполнение других операций технического обслуживания потребителем недопустимо.

Для обслуживания и периодической очистки внутренних частей машины, таких как щетки, подшипники, зубчатые передачи и т.п., и при любой другой необходимости следует обращаться в специализированные центры технического обслуживания.

УТИЛИЗАЦИЯ (ДИРЕКТИВА WEEE)

 **Только для стран-членов ЕС:** В соответствии с европейской директивой по утилизации отходов электронного и электрического оборудования и ее осуществлением в рамках национальных стандартов, утилизированное электрическое оборудование должно собираться отдельно в целях переработки эко-совместимым образом. Когда изделие достигает конца срока службы, оно не должно выбрасываться вместе с бытовым мусором или иным подобным образом, а должно утилизироваться в авторизованных центрах по дифференцированному сбору (необходимо связаться с соответствующими органами власти, чтобы ознакомиться с тем, где можно утилизировать изделие в соответствии с действующим законодательством). Правильная утилизация

изделия ведет к охране здоровья и окружающей среды.
В случае неправильной утилизации на нарушителя будут наложены соответствующие санкции.

ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

Мы со всей ответственностью заявляем, что данное устройство отвечает необходимым требованиям безопасности и следующим директивам:

2006/42/ЕС; 2011/65/EU; 2014/30/EU;

Проверки проведены в соответствии с действующими согласованными общеевропейскими правилами по низкому напряжению:

EN 62841-1: 2015 + AC:2015

EN 62841-2-4: 2014 + AC:2015

EN 55014-1: 2017

EN 55014-2: 2015

EN 61000-3-2: 2014

EN 61000-3-3: 2013

EN 62233: 2008

EN IEC 63000: 2018

Vermezzo con Zelo (MI), 01/12/2021

RUPES S.p.A a socio unico


ПРЕЗИДЕНТ КОМПАНИИ
G. Valentini

Технический файл по адресу:

RUPES SpA a socio unico
Via Marconi, 3A - Loc. Vermezzo 20071
VERMEZZO CON ZELO (MI) - Italy

RUPES S.p.A. a socio unico
Via Marconi, 3A - Loc. Vermezzo 20071
VERMEZZO CON ZELO (MI) - Italy
Tel. +39 02 946941
Fax +39 02 94941040

Uff. Vendite e assistenza clienti:
Tel. +39 02 94694312

e-mail: info_rupes@rupes.it
web: <http://www.rupes.com>